# 水性钢结构专用漆

**主要组成： 由环氧改性丙烯酸聚合物、颜填料、活性防锈颜料、各类助剂组成的单组份水性涂料。  
主要性能：**

**◆ 快干、防闪锈**

**◆ 耐水、防锈性能好**

**◆ 漆膜坚韧，抗冲击  
主要用途： 对通用金属制品（如钢铁构架、门窗户栏等）的锈蚀现象，具有良好的防护性能，属通用型防锈漆。  
物理数据：**

**颜 色: 铁红色、灰色等**

**理论用量: 约5-7㎡/kg(以30μm干膜计，不含损耗)**

**比　 重: 约1.20**

**光 泽: 无光**

**干燥时间: 23±2℃：表干≤1h,实干≤24h，完全固化7天，性能检测14天后  
贮 存 期: 1年，如再使用，请事先检测  
施工说明：**

**混合比例: 单组份，直接加水稀释**

**稀 释 剂: 清洁淡水**

**设备清洗剂： 清洁淡水**

**施工方法: 高压无气喷涂、有气喷涂、刷涂和辊涂  
漆膜厚度: 建议干膜：60-80μm**

**涂装间隔： 环境温度：**

**5℃， 最短12h;最长90天**

**25℃，最短2h;最长90天**

**表面处理： 钢铁表面经喷砂或抛丸处理，达到除锈标准Sa2.5级，或手工除锈达到St3级。  
施工要求：**

**● 可采用刷涂、喷涂方法施工，涂装前应先将漆搅拌均匀，若粘度偏高，可加入适量清水，加水量不宜超过10%，应边添加边搅拌，直到漆液均匀。**

**● 涂装前将工件表面的灰砂、焊渣、油污、浮锈及旧漆皮清除干净。**

**● 施工时保持通风，不得在环境温度低于5℃或湿度大于70%的状况下施工。**

**● 漆膜可自干，也可低温烘干，自干时温度不低于5℃，湿度不大于70%；烘干时，流平时间不少于15分钟，烘烤温度60-80℃，烘烤时间不少于25分钟。**

**● 涂装第二遍时，第一遍应干透，两遍至少间隔2小时。**

**● 严禁与其它涂料及有机溶剂混合。**

**● 施工结束，器具应立即用清水冲洗，以防干涸，剩余漆应密闭保存。**

**● 避免阳光直射，在通风良好的地方贮存，保持容器严格密封，应与强酸、强碱、强氧化剂、食物和动物饲料隔离存放。**

**技术指标**



**安全：引起眼睛刺激，可能引起皮肤过敏性反应。避免吸入粉尘、烟气、气体、烟雾、蒸汽、喷雾。使用中佩戴防护用具，操作后清洗手部以及其他接触部位，禁止排入环境。  
备注： 以上资料是根据我们的最佳试验结果和施工经验所提供的，实际数据会稍有不同；如有异议，与公司技术部联系。以上数据如有修改，以公司最新说明书为准。  
声明：**

**1、任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工，表面处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命，用户在使用本产品时，应满足约定施工条件。  
2、本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得，随着产品不断改进，某些数据可能有所改变，恕不另行通知。  
3、本公司技术人员不在涂装现场时，本公司仅对涂料产品本身的质量负责。**